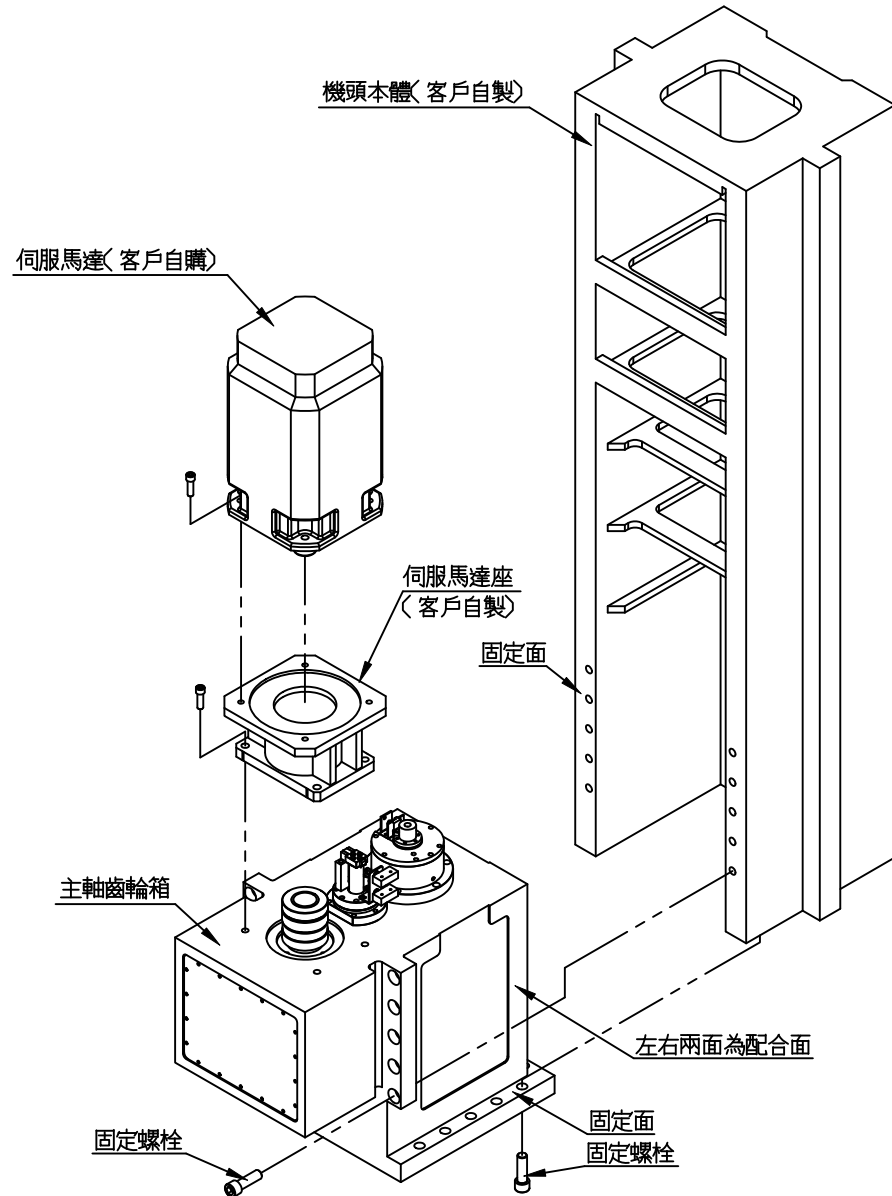
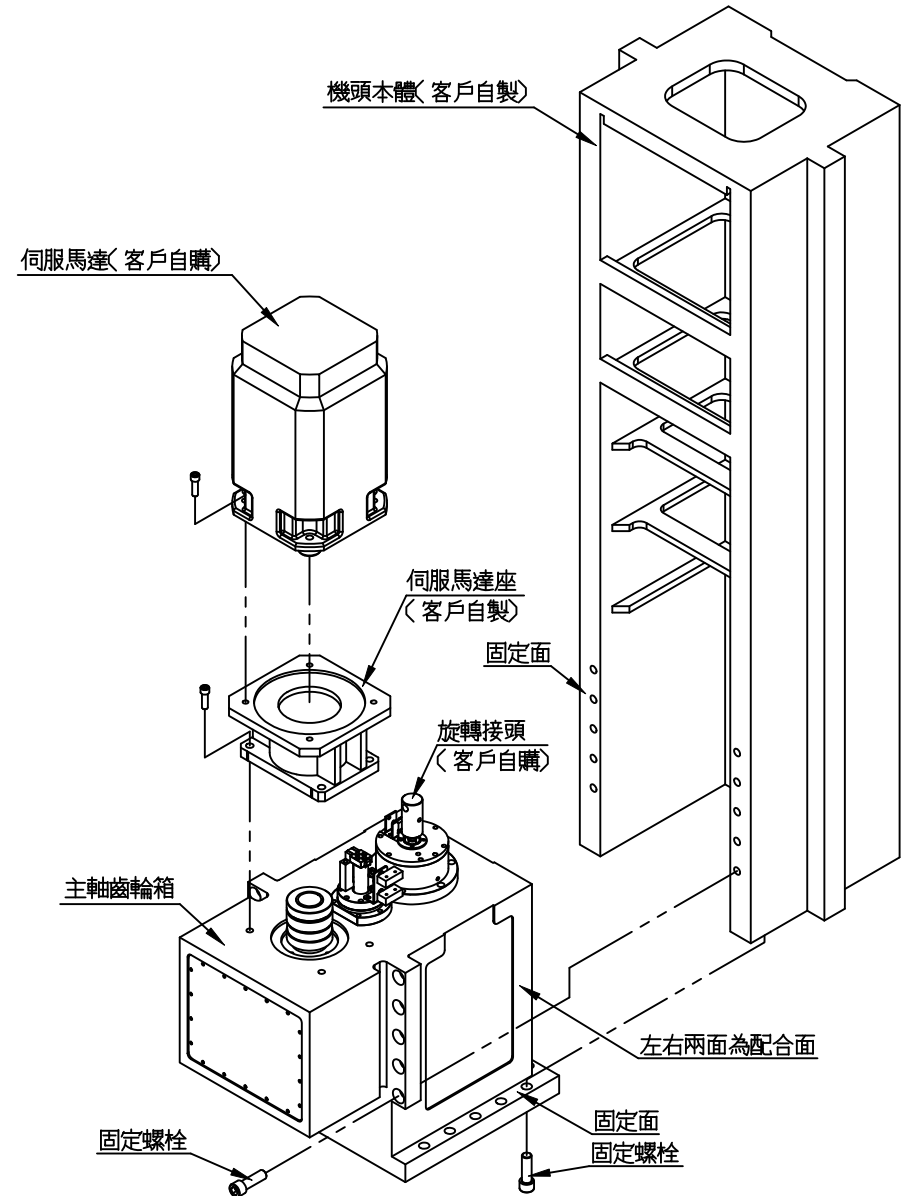


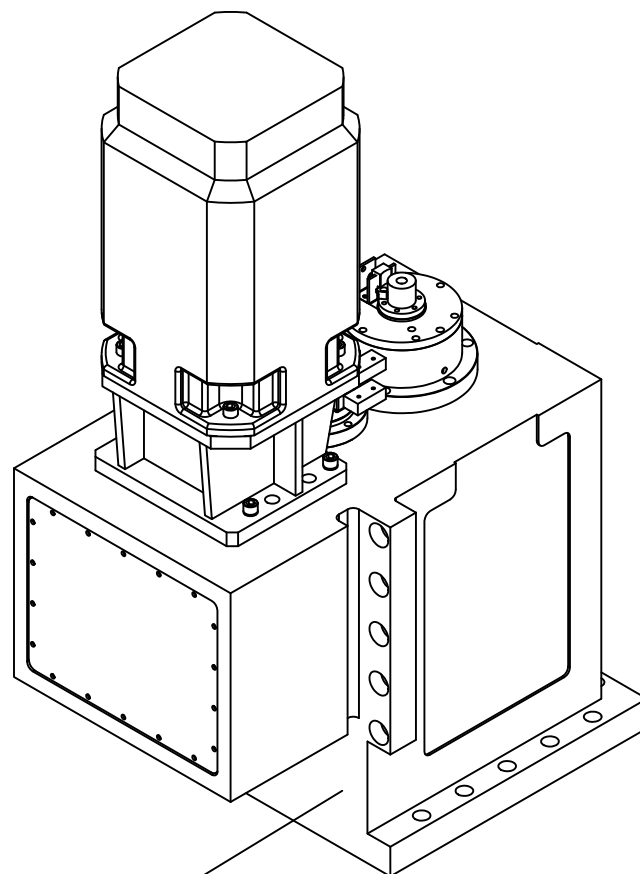
標準型安裝圖



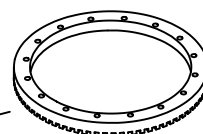
CTS 中心出水型安裝圖



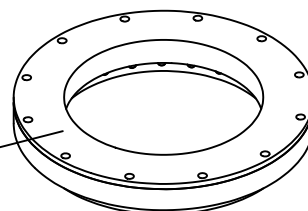
Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by		Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
 CELLS 婁文木各禾斗才支		Name	G3000 龍門機頭 (#50) 安裝示意圖			
		Number			Edition	Sheet



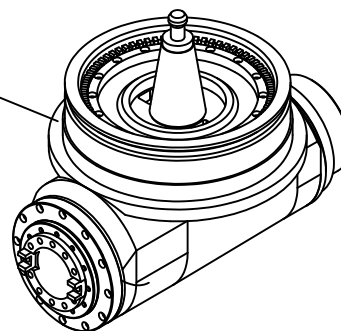
龍門機頭



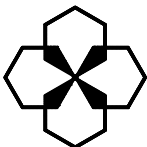
五面銑頭
離合齒

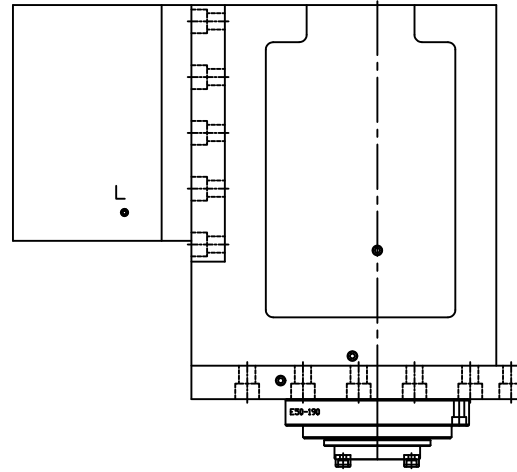
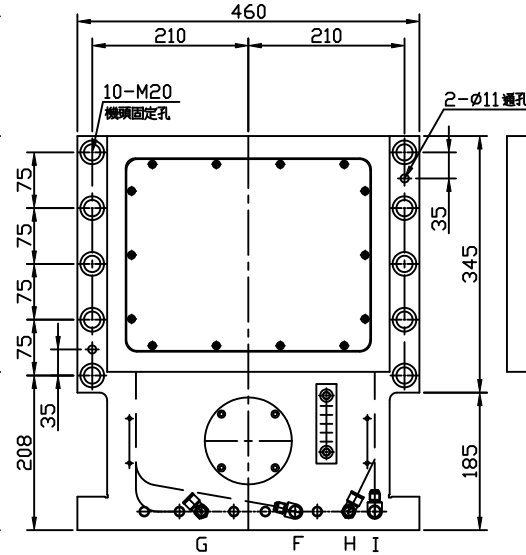
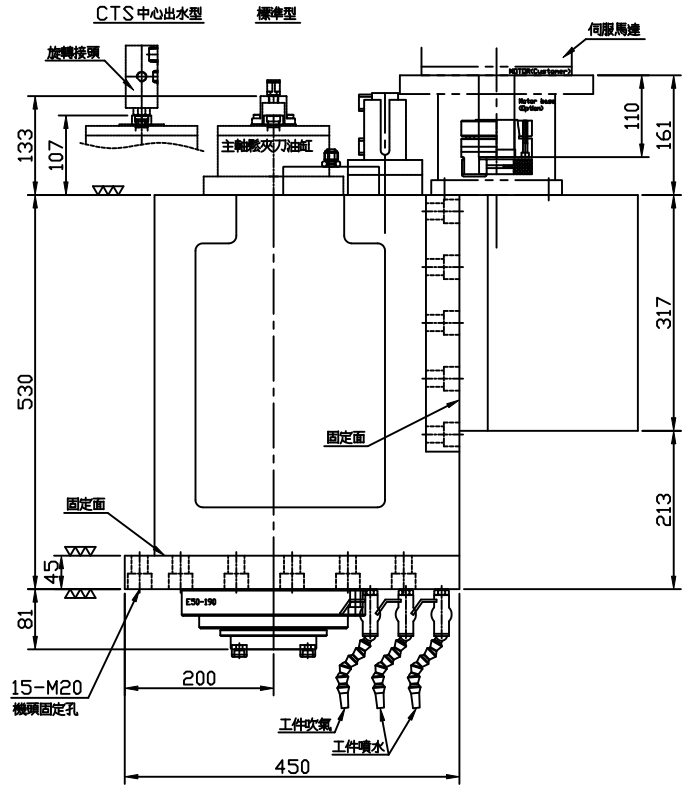
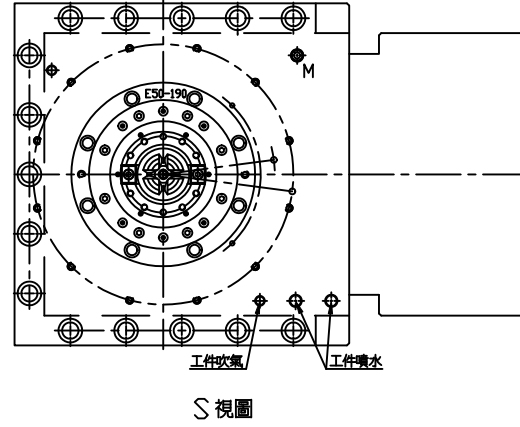
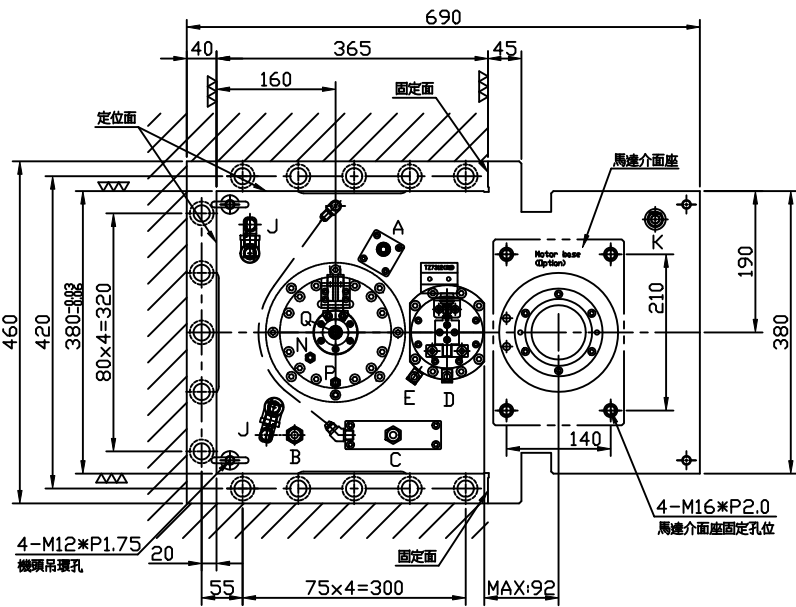


五面銑頭
油壓缸



五面銑頭

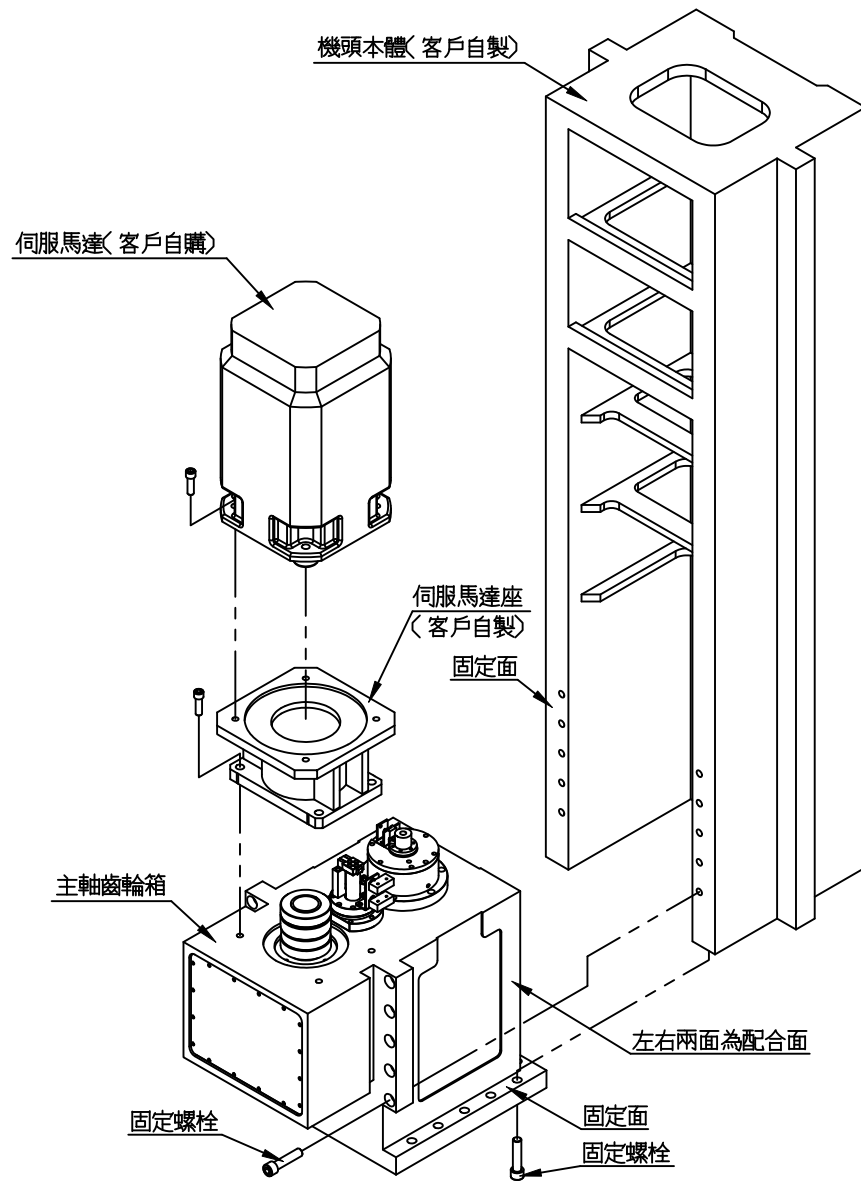
Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by		Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
 CELLS 數材各科科技		Name		五面銑頭安裝示意圖		
		Number			Edition	Sheet



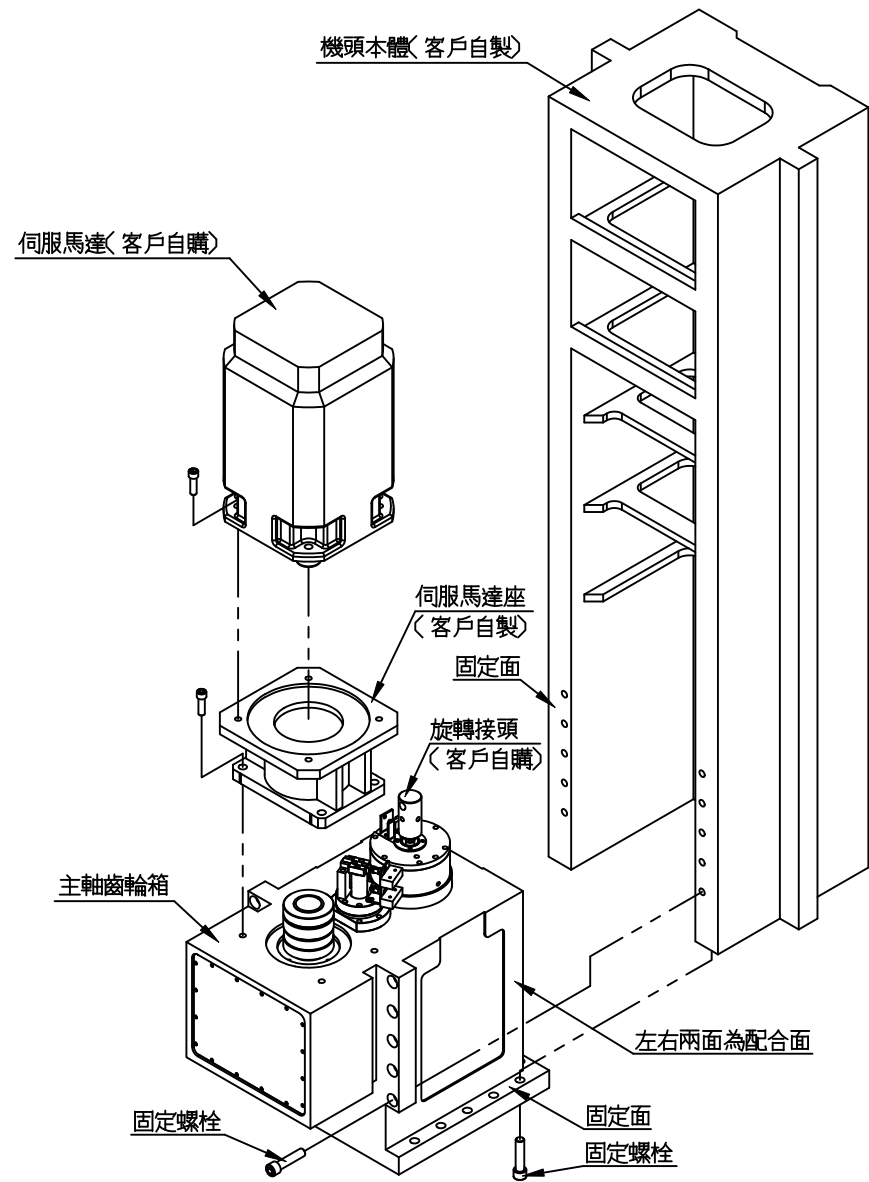
G3000 CNC 龍門齒輪機頭規格			
齒輪頭型式		G3000(#50)	
主軸轉速	[rpm]	6,000 4,000/8,000(□P)	
前軸承規格	[mm]	ø100mm	
刀把規格		ISO-50	
靜態拉力	[kgw]	2,000	
伺服馬達		FANUC a12/a15 MITSUBISHI SJ-V18.5/SJ-V22	
伺服馬達出力	[kw]	11 / 15	
主軸潤滑		油脂	
齒輪箱齒輪潤滑		ISO 32	
主軸段數		二段式齒輪變速	
齒輪箱輸出減速比	型式	一型	二型(標準)
	高檔位	0.87	1
	低檔位	0.22	0.25
齒輪換擋微動開關*2		TZ-7312	
齒輪換擋氣壓	[bar]	4~7bar	
主軸定位近接開關*1		PNP-ND	
主軸鬆刀油缸近接開關*2		PNP-ND	
主軸鬆刀油壓		55~60 bar	
主軸環噴		標配	
鬆刀油缸		標配	
主軸中心出水(M16*P1.5LH)		標配	
馬達介面座		選配	
五面加工功能		-	
管路規格			
代號	管路說明	規格	備 註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-ND	
B	主軸冷卻出	PH1/2"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換擋氣缸—高檔	ø8風管	4~7 bar
E	換擋氣缸—低檔	ø8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	工件吹氣入	ø10風管	
I	工件噴水入	PH3/8"	
J	排氣孔	PT3/8"	
K	加油口	PT1/2"	
L	溢油口	PT1/8"	
M	洩油口	PT3/8"	
N	主軸鬆夾刀油缸—鬆刀	PH1/4"	55~60 bar
P	主軸鬆夾刀油缸—夾刀	PH1/4"	100 C.C.
Q	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale	
						Name
						Number
						G3000 龍門機頭(#50)外型圖
						895.GG_.C06.0
						Sheet

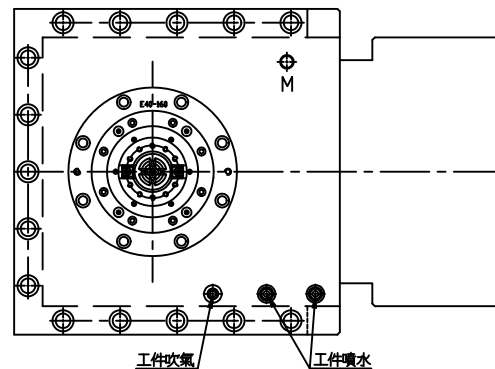
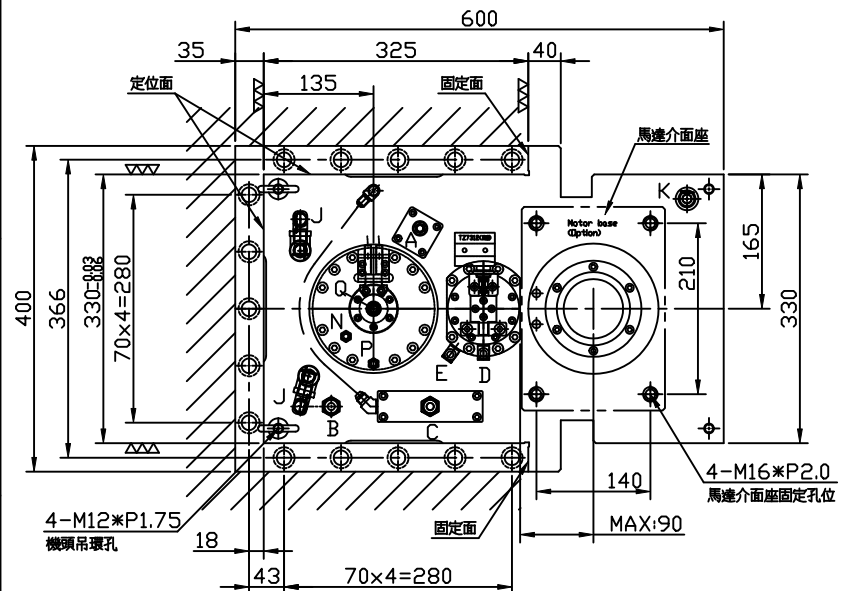
標準型安裝圖



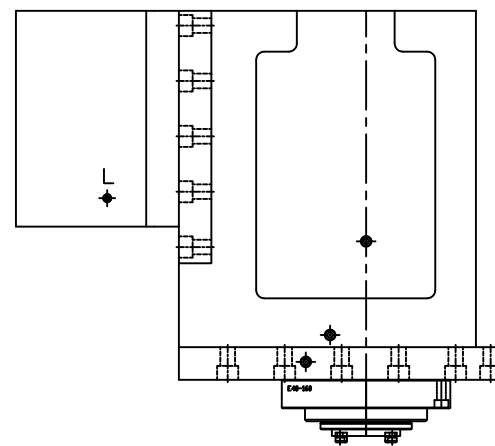
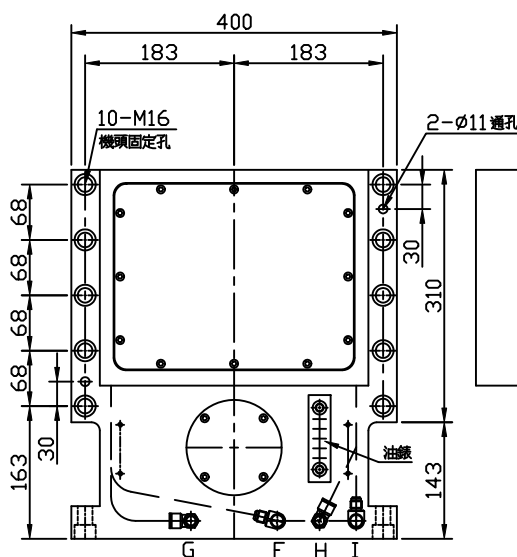
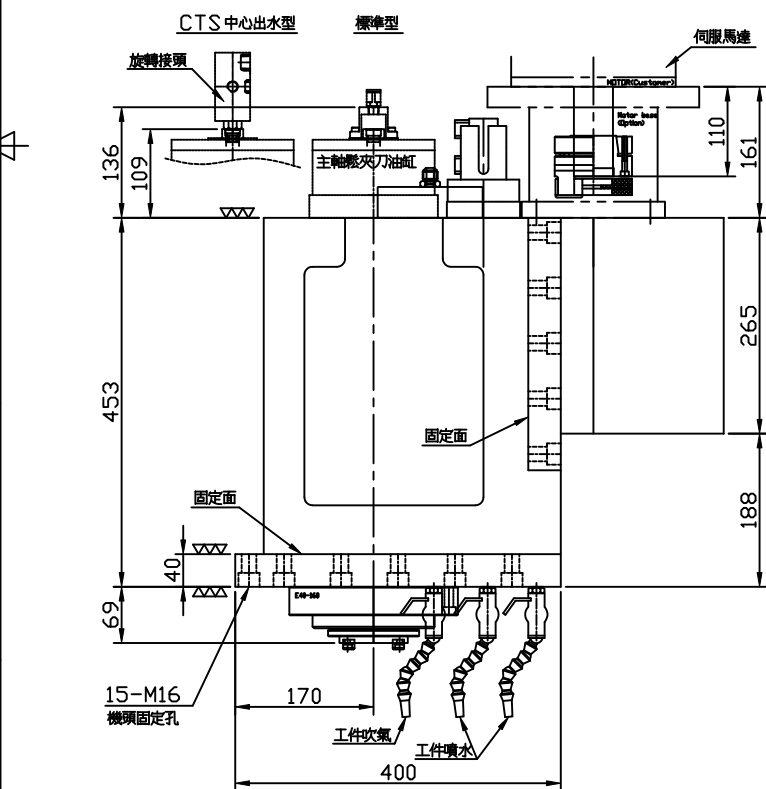
CTS 中心出水型安裝圖



Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by		Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
 CELLS 婁文木各禾斗才支		Name	G2000 龍門機頭(#40.#50) 安裝示意圖			
		Number			Edition	Sheet



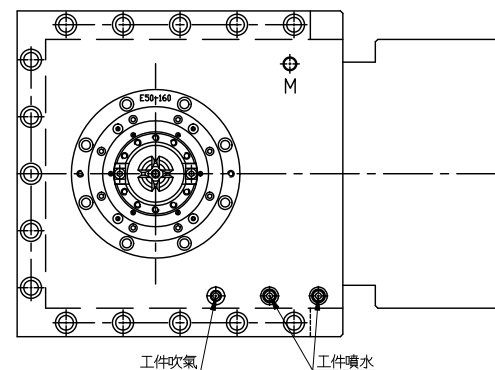
S 視圖



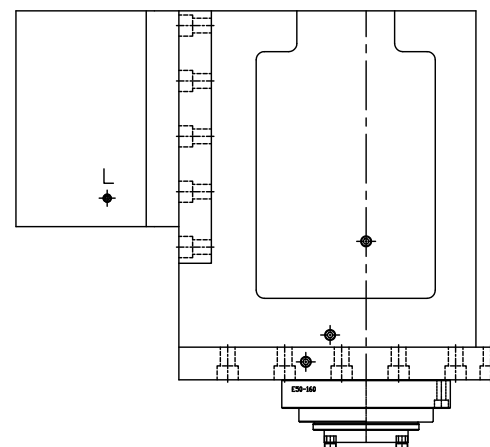
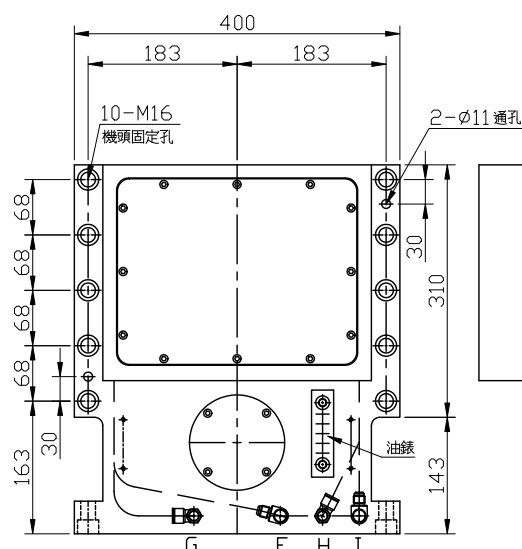
G2000 CNC 龍門齒輪機頭規格			
齒輪頭型式		G2000(＃40)	
主軸轉速		[rpm]	8,000 10,000(□P)
前軸承規格		[mm]	ø70mm
刀把規格			ISO-40
靜態拉力		[kgw]	800
伺服馬達			FANUC α8/α12 MITSUBISHI SJ-V11/SJ-V15
伺服馬達出力		[kw]	7.5 / 11
主軸潤滑			油脂
齒輪箱齒輪潤滑			ISO 32
主軸段數			二段式齒輪變速
齒輪箱輸出減速比	型式	一型(標準)	二型
	高檔位	1	1.16
	低檔位	0.21	0.24
齒輪換檔微動開關*2		TZ-7312	
齒輪換檔氣壓		[bar]	4~7bar
主軸定位近接開關*1		PNP-N□	
主軸鬆刀油缸近接開關*2		PNP-N□	
主軸鬆刀油壓		35~40 bar	
主軸環噴		標配	
鬆刀油缸		標配	
主軸中心出水(M16*P1.5LH)		標配	
馬達介面座		選配	
五面加工功能		-	

管路規格

代號	管路說明	規格	備 註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-N□	
B	主軸冷卻出	PH1/2"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸- 高檔	ø8風管	4~7 bar
E	換檔氣缸- 低檔	ø8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	工件吹氣入	ø10風管	
I	工件噴水入	PH3/8"	
J	排氣孔	PT3/8"	
K	加油口	PT1/2"	
L	溢油口	PT1/8"	
M	洩油口	PT3/8"	
N	主軸鬆夾刀油缸- 鬆刀	PH1/4"	35~40 bar
P	主軸鬆夾刀油缸- 夾刀	PH1/4"	100 C.C.
Q	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無



S 視圖



G2000 CNC 龍門齒輪機頭規格			
齒輪頭型式		G2000(≠50)	
主軸轉速		[rpm] 8,000 10,000(□P)	
前軸承規格		[mm] ∅80mm	
刀把規格		ISO-50	
靜態拉力		[kgw] 1,500	
伺服馬達		FANUC a8/a12	
		MITSUBISHI SJ-V11/SJ-V15	
伺服馬達出力		[kw] 7.5 / 11	
主軸潤滑		油脂	
齒輪箱齒輪潤滑		ISO 32	
主軸段數		二段式齒輪變速	
齒輪箱輸出減速比	型式	一型(標準)	二型
	高檔位	1	1.16
	低檔位	0.21	0.24
齒輪換檔微動開關※2		TZ-7312	
齒輪換檔氣壓		[bar] 4~7bar	
主軸定位近接開關※1		PNP-N□	
主軸鬆刀油缸近接開關※2		PNP-N□	
主軸鬆刀油壓		45~50 bar	
主軸環噴		標配	
鬆刀油缸		標配	
主軸中心出水(×M16×P1.5LH)		標配	
馬達介面座		選配	
五面加工功能		—	

管路規格

代號	管路說明	規格	備 註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PH1/2"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸－高檔	ø8 風管	4~7 bar
E	換檔氣缸－低檔	ø8 風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8 風管	1~1.5 bar
H	工件吹氣入	ø10 風管	
I	工件噴水入	PH3/8"	
J	排氣孔	PT3/8"	
K	加油口	PT1/2"	
L	溢油口	PT1/8"	
M	洩油口	PT3/8"	
N	主軸鬆夾刀油缸－鬆刀	PH1/4"	45~50 bar
P	主軸鬆夾刀油缸－夾刀	PH1/4"	100 C.C.
Q	主軸換刀吹氣	ø10 風管	CTS 中心出水無

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale	
			Name	G2000 龍門機頭(井50)外型圖		
			Number	895.GD_.B08._0	Edition	Sheet