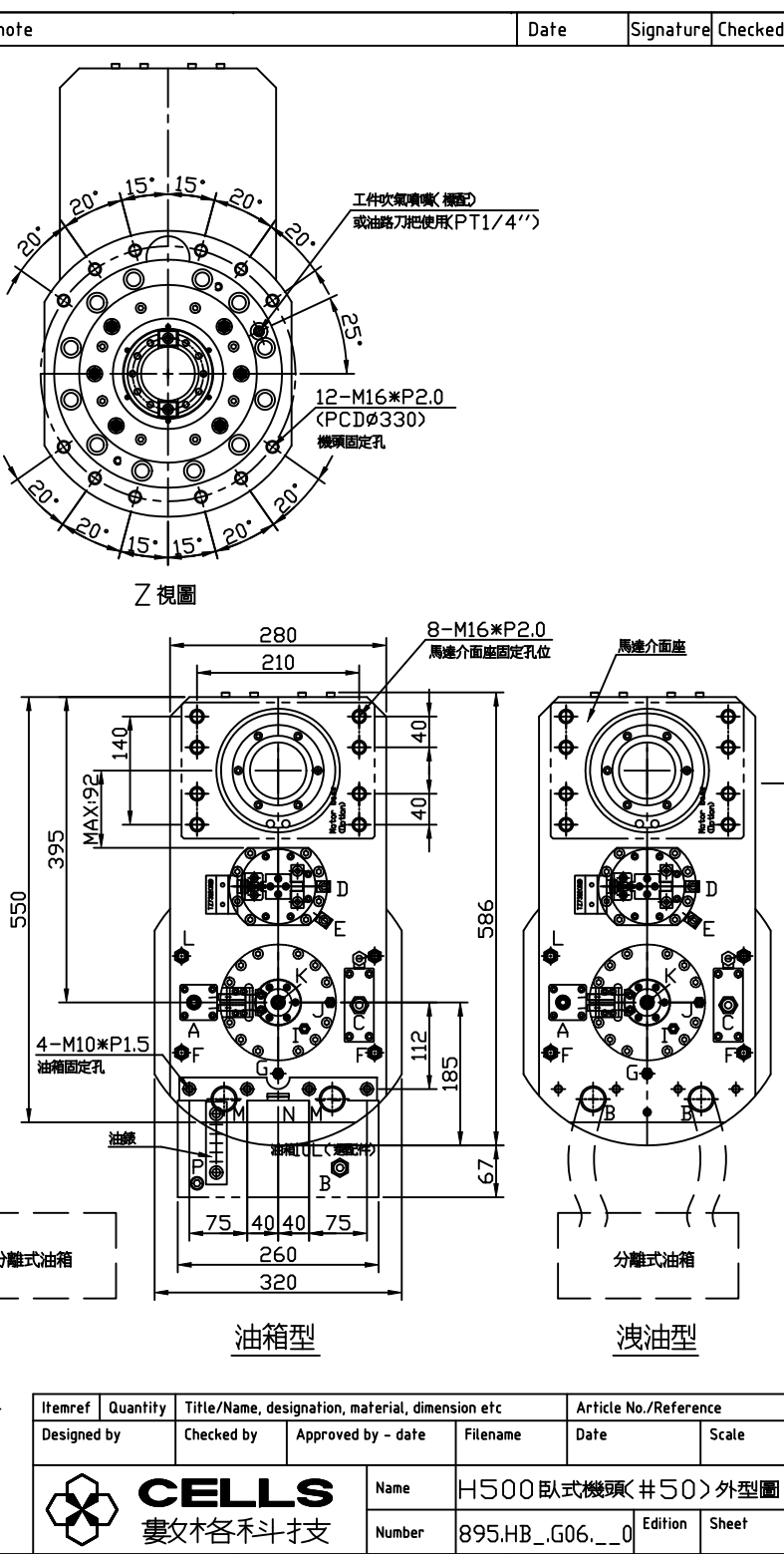
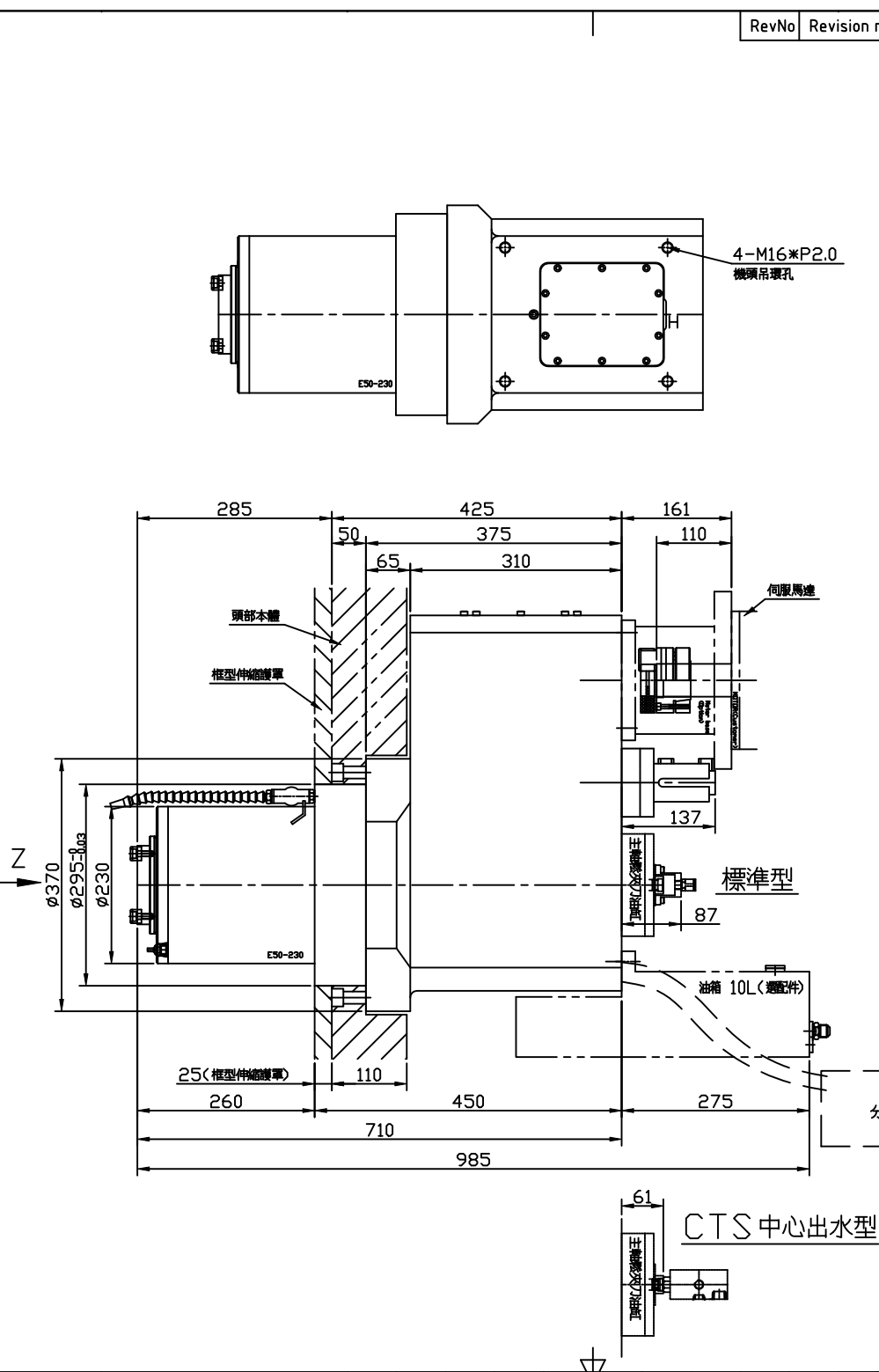


H500 CNC臥式齒輪機頭規格			
齒輪頭型式		H500(＃50)	
主軸轉速 [rpm]		6,000 4,000/8,000(□P)	
前軸承規格 [mm]		ø100mm	
刀把規格		ISO-50	
靜態拉力 [kgw]		2,000	
伺服馬達		FANUC α12/α15 MITSUBISHI S.J-V18.5/S.J-V22	
伺服馬達出力 [kw]		11 / 15	
主軸潤滑		油脂	
齒輪箱齒輪潤滑		ISO 32	
主軸段數		二段式齒輪變速	
齒輪箱輸出減速比	型式	一型	二型(標配)
	高檔位	0.87	1 1.13
	低檔位	0.22	0.25 0.28
齒輪換檔微動開關*2		TZ-7312	
齒輪換檔氣壓 [bar]		4~7bar	
主軸定位近接開關*1		PNP-NO	
主軸鬆刀油缸近接開關*2		PNP-NO	
主軸鬆刀油壓		55~60 bar	
主軸環噴		標配	
鬆刀油缸		標配	
主軸中心出水(M16*P1.5LH)		標配	
馬達介面座		選配	
冷卻油箱		選配	
管路規格(油箱型)			
代號	管路說明	規格	備 註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PH1/2"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸—高檔	ø8風管	4~7 bar
E	換檔氣缸—低檔	ø8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸—鬆刀	PH1/4"	55~60 bar
J	主軸鬆夾刀油缸—夾刀	PH1/4"	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8"	選配
M	回油孔—油箱	PT 1"	
N	油箱加油孔	PT1/2"	
P	油箱洩油孔	PT3/8"	
管路規格(洩油型)			
代號	管路說明	規格	備 註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PT1"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸—高檔	ø8風管	4~7 bar
E	換檔氣缸—低檔	ø8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸—鬆刀	PH1/4"	55~60 bar
J	主軸鬆夾刀油缸—夾刀	PH1/4"	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8"	選配



Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by		Checked by	Approved by - date		Filename	Scale
 CELLS 婁文木各系斗技支		Name	H500臥式機頭(＃50)外型圖			
		Number	895.HB_.G06. _0	Edition	Sheet	