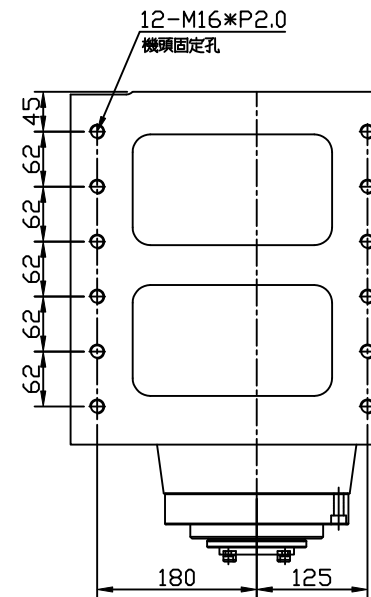
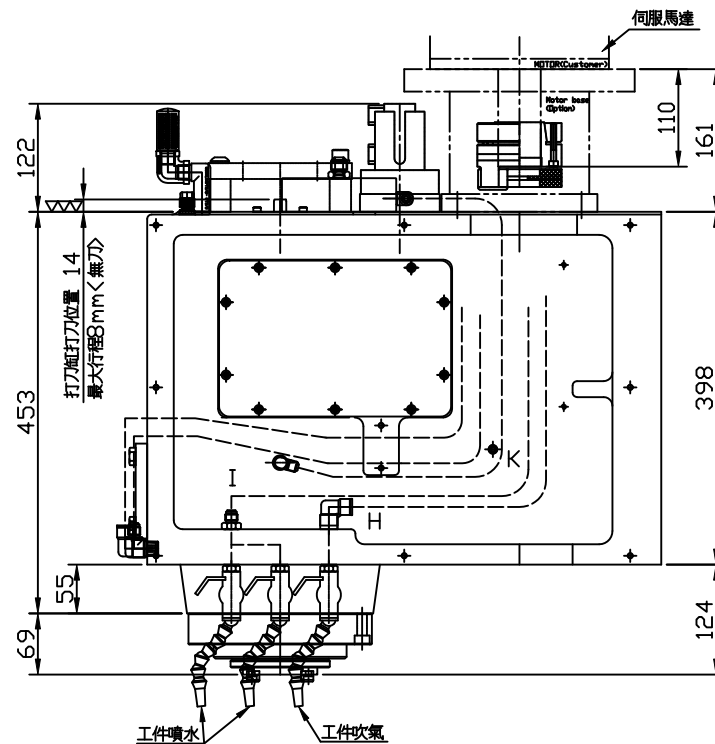
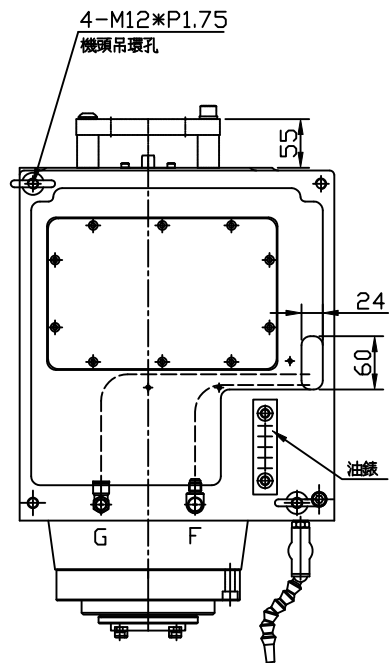
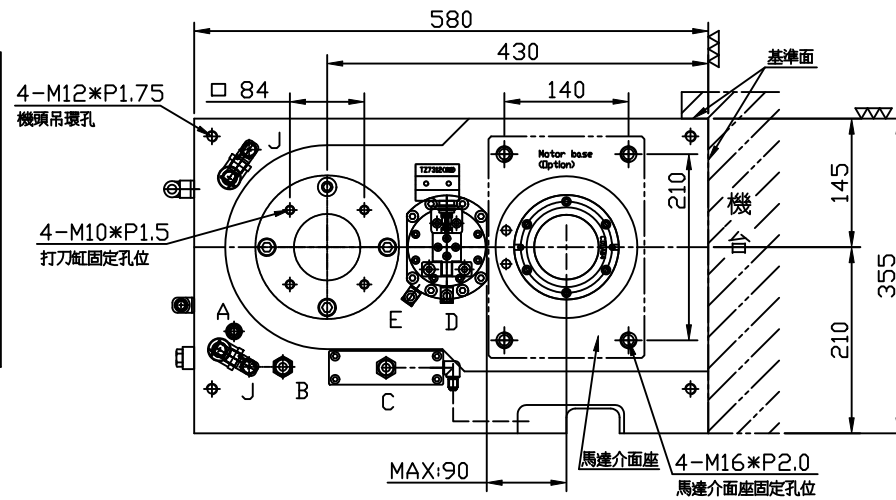
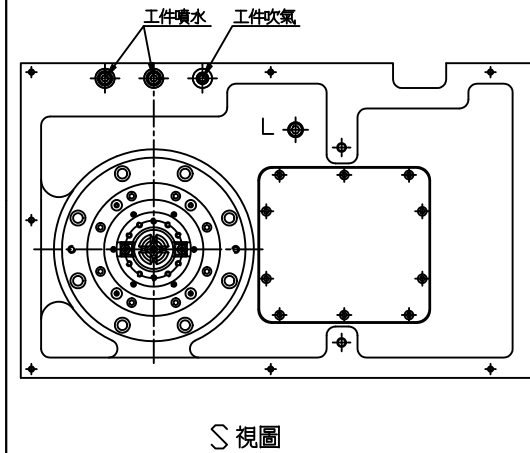




C1300 CNC 立式齒輪機頭規格			
齒輪頭型式		C1300(＃40)	
主軸轉速		8,000 10,000(□P)	
前軸承規格		[mm] ∅70mm	
刀把規格		IS□-40	
靜態拉力		[kgw] 800	
伺服馬達		FANUC a8/a12 MITSUBISHI SJ-V11/SJ-V15	
伺服馬達出力		[kw] 7.5 / 11	
主軸潤滑		油脂	
齒輪箱齒輪潤滑		IS□ 32	
主軸段數		二段式齒輪變速	
齒輪箱輸出減速比	型式	一型(標準)	二型
	高檔位	1	1.16
	低檔位	0.21	0.24
齒輪換檔微動開關※2		TZ-7312	
齒輪換檔氣壓		[bar] 4~7bar	
主軸定位近接開關※1		PNP-NO	
主軸鬆刀油缸近接開關※2		—	
主軸鬆刀油壓		—	
主軸中心出水(M16*P1.5LH)		—	
主軸環噴		標配	
鬆刀油缸介面座		標配	
馬達介面座		選配	
打刀缸(3T以上)		選配	

代號	管路說明	規格	備 註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PH1/2"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸—高檔	Ø8風管	4~7 bar
E	換檔氣缸—低檔	Ø8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	Ø8風管	1~1.5 bar
H	工件吹氣入	Ø10風管	
I	工件噴水入	PH3/8"	
J	排氣孔/ 加油孔	PT3/8"	
K	溢油口	PT1/8"	
L	洩油口	PT3/8"	

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by		Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
 CELLS 婁文木各禾斗支				Name	C1300 中心機頭(井40)外型圖	
				Number	895.CD_A08_E0	Edition Sheet