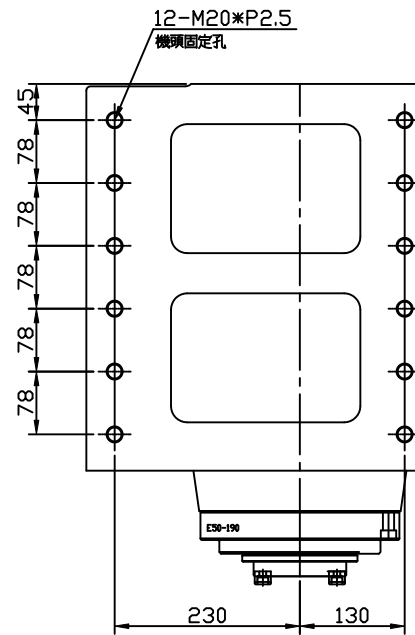
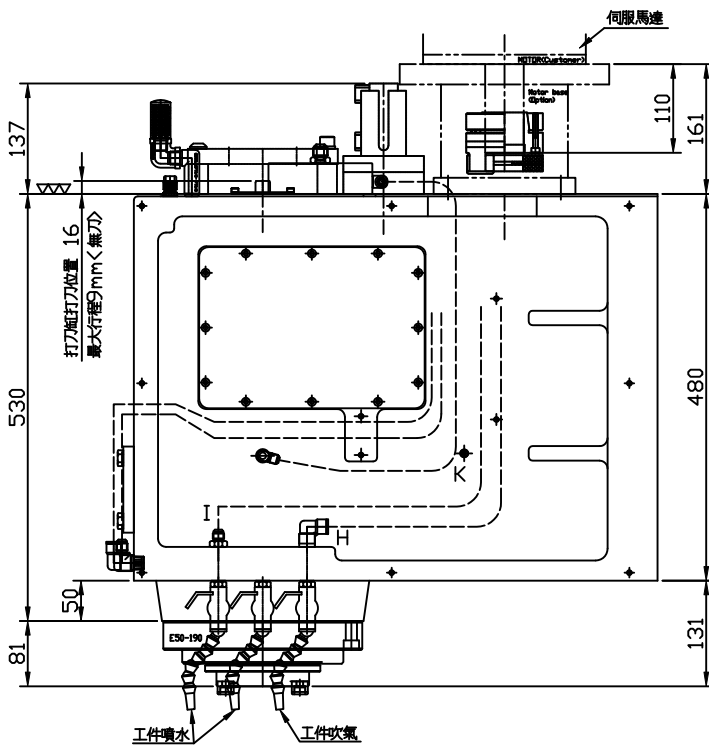
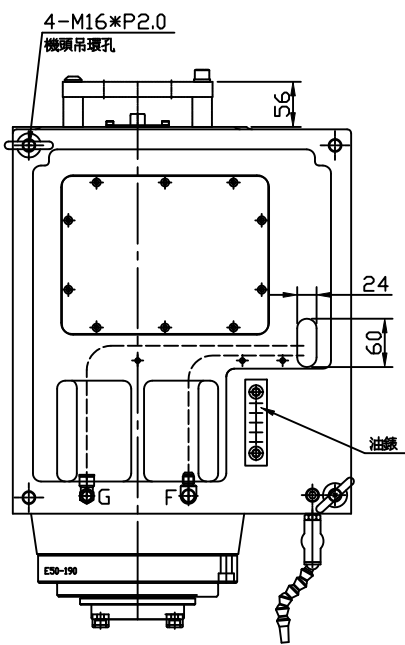
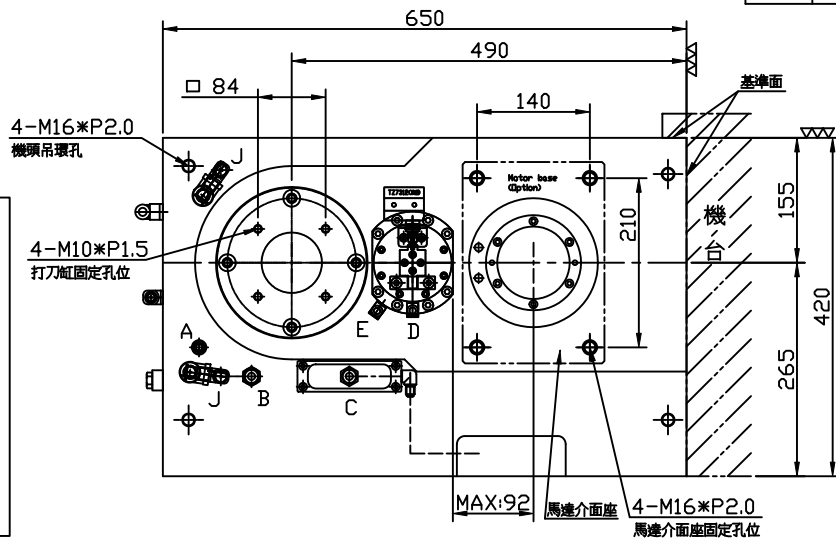


S 視圖



C1600 CNC 立式齒輪機頭規格

齒輪頭型式	C1600(#50)			
主軸轉速 [rpm]	6,000 4,000/8,000(OP)			
前軸承規格 [mm]	φ100mm			
刀把規格	ISO-50			
靜態拉力 [kgw]	2,000			
伺服馬達	FANUC α12/α15 MITSUBISHI SJ-V18.5/SJ-V22			
伺服馬達出力 [kw]	11 / 15			
主軸潤滑	油脂			
齒輪箱齒輪潤滑	ISO 32			
主軸段數	二段式齒輪變速			
齒輪箱輸出減速比	型式	一型	二型(標準)	三型
	高檔位	0.87	1	1.13
低檔位	0.22	0.25	0.28	
齒輪換檔微動開關*2	TZ-7312			
齒輪換檔氣壓 [bar]	4~7bar			
主軸定位近接開關*1	PNP-NO			
主軸鬆刀油缸近接開關*2	-			
主軸鬆刀油壓	-			
主軸中心出水(M16*P1.5LH)	-			
主軸環噴	標配			
鬆刀油缸介面座	標配			
馬達介面座	選配			
打刀缸(5T以上)	選配			

管路規格

代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PH1/2"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸-高檔	φ8風管	4~7 bar
E	換檔汽缸-低檔	φ8風管	4~7 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	φ8風管	1~1.5 bar
H	工件吹氣入	φ10風管	
I	工件噴水入	PH3/8"	
J	排氣孔/加油孔	PT3/8"	
K	溢油口	PT1/8"	
L	洩油口	PT3/8"	

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale	
		CELLS 妻女木各禾斗寸支			Name	C1600 中心機頭(#50)外型圖
					Number	895.CG_.C06_.E0
					Edition	Sheet