



NO.W95.09C.024.WL0(標準-無向量)
NO.W95.09C.024.WLE(選配-向量型)

ED 向量控制 回受訊號接頭腳位 (14Pin)

- 1 棕色 A+
- 2 綠色 A-
- 3 紅色 R+(N+)
- 4 黃色 0V (接 11pin RS)
- 5 棕色 KTY 84+ (馬達溫度線)
- 6 白色 KTY 84- (馬達溫度線)
- 7 紫色 +5V (接 12pin RS)
- 8 灰色 B+
- 9 橘色 B-
- 10 黑色 R-(N-)
- 11 黃色 0V (與 4pin RS)
- 12 藍色 +5V (與 7pin RS)
- 13 Short with shield (shield)
- 14 -

ES 刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭 (12Pin)

- S1 (PNP)
- 1 咖啡色 + 10~30V DC
 - 2 藍色 -
 - 3 黑色 S1 Signal
- S2 (PNP)
- 4 咖啡色 + 10~30V DC
 - 5 藍色 -
 - 6 黑色 S2 Signal
 - 7 KTY84~130 + (馬達溫度)
 - 8 KTY84~130 - (馬達溫度)
 - 9 PTC130 + (馬達溫度)
 - 10 PTC130 - (馬達溫度)
 - 11 散熱風扇 + DC24V(0.43A)
 - 12 散熱風扇 - DC24V(0.43A)

刀把標準

動平衡精度等級 ISO 1940 G1
斜銼刀把標準 MAS403-1982-BT/PT 2(30°)
MAS403-1982-BT/PT 1(45°)
主軸拉刀溝爪 廠牌與規格 彈簧式溝爪 30
拉刀力(靜態拉力) ≥400~2500 N

	S1	S2
無刀	0	1
主軸啓動拉刀	0	1
換刀	1	0

AS 前端氣幕入口 1~1.5 bar M5*P0.8 Ø4管徑

AC 主軸換刀吹氣 >5 bar M5*P0.8 Ø4管徑

PD 氣壓缸鬆刀- 入氣口 PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar

PI 氣壓缸回位- 入氣口 PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar

EP 馬達電纜線出線 (U.V.W.G) M25*P1.5-3/4" 浪管

ES 刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭 12 pin

ED 主軸向量控制, 回受訊號接頭 14 pin (選配)

馬達極數 4 極		S1/100%				S1/100%			
連續功率	馬達繞線規格	Y				Δ			
電壓 [V]		380	380	380	380	220	220	220	220
電流 [A]		16.8	14.5	14.2	14	4.2	30.3	26	25.2
頻率 [Hz]		234	400	534	667	800	234	400	534
轉速 [rpm]		7,000	12,000	16,000	20,000	24,000	7,000	12,000	16,000
功率 [kW]		7.5	7.5	7.5	7.5	1.5	7.5	7.5	7.5
轉矩 [Nm]		10.3	6	4.5	3.6	0.6	10.3	6	4.5

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference		
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale

	Name	WL120g-C(7.5kw)		
	Number	W95.09C.024.WL0	Edition	Sheet
		W95.09C.024.WLE		