



NO.W95.09D.024.WL0(標準-無向量)
NO.W95.09D.024.WL E(選配-向量型)

ED 向量控制 回受訊號接頭腳位 (14Pin)

1	棕色	A+
2	綠色	A-
3	紅色	R+(N+)
4	黃色	0V (接 11pin RS)
5	棕色	KTY 84+ (馬達溫度線)
6	白色	KTY 84- (馬達溫度線)
7	紫色	+5V (接 12pin RS)
8	灰色	B+
9	橘色	B-
10	黑色	R-(N-)
11	黃色	0V (與 4pin RS)
12	藍色	+5V (與 7pin RS)
13	Short with shield (shield)	
14	-	

ES 刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭 (12Pin)

S1 (PNP)	1	咖啡色 + 10~30V DC	<input type="checkbox"/>
	2	藍色 -	<input type="checkbox"/>
	3	黑色 S1 Signal	<input type="checkbox"/>
S2 (PNP)	4	咖啡色 + 10~30V DC	<input type="checkbox"/>
	5	藍色 -	<input type="checkbox"/>
	6	黑色 S2 Signal	<input type="checkbox"/>
		7	KTY84~130 + (馬達溫度)
		8	KTY84~130 - (馬達溫度)
		9	PTC130 + (馬達溫度)
		10	PTC130 - (馬達溫度)
		11	散熱風扇 + DC24V(0.43A)
		12	散熱風扇 - DC24V(0.43A)

刀把標準

動平衡精度等級 ISO 1940 G1

斜銼刀把標準 MAS403-1982-BT/PT 2(30°)
MAS403-1982-BT/PT 1(45°)

主軸拉刀溝爪 廠牌與規格 彈簧式溝爪 30

拉刀力/靜態拉力 ≥400~2500 N

	S1	S2
無刀	0	1
主軸啟動拉刀	0	1
換刀	1	0

AS	前端氣幕入口	1~1.5 bar	M5*P0.8 Ø4管徑
AC	主軸換刀吹氣	>5 bar	M5*P0.8 Ø4管徑
PD	氣壓缸鬆刀- 入氣口		PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar
PI	氣壓缸回位- 入氣口		PT1/8-Ø8管徑 6~12 bar
EP	馬達電纜線出線 (U.V.W.G)		M25*P1.5-3/4" 浪管
ES	刀具位置, 溫度, 風扇, 訊號接頭		12 pin
ED	主軸向量控制, 回受訊號接頭		14 pin (選配)

馬達極數 4極		S1/100%					S1/100%				
連續功率		Y					Δ				
馬達銅線規格											
電壓 [V]	380	380	380	380	380	220	220	220	220	220	
電流 [A]	24	20.2	19.4	17.2	6	42	35.1	33.7	30.8	10.5	
頻率 [Hz]	234	400	534	667	800	234	400	534	667	800	
轉速 [rpm]	7,000	12,000	16,000	20,000	24,000	7,000	12,000	16,000	20,000	24,000	
功率 [kw]	10	10	10	9	2.1	10	10	10	10	2.1	
轉距 [Nm]	13.9	8.1	6	4.3	0.8	13.9	8.1	6	4.3	0.8	
Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc					Article No./Reference				
Designed by	Checked by	Approved by - date			Filename	Date	Scale				
		Name	WL120g-D(10kw)								
		Number	W95.09D.024.WL0	Edition	W95.09D.024.WLE	Sheet					